

Gredes	Intrinsic Viscosity (dl/g)	Color L*	Color b*	DEG (%)	Melting Point (°C)	%TiO ₂	کاربرد
TG-640 AB	0.64 ± 0.015	≥80	≤4.5	0.9–1.4	255 ± 3	0.3 ± 0.05	گرید ویژه الیاف با خاصیت آنتی باکتریال برای تولید نخ و الیاف ضد باکتری
TG-640 N-HB	0.64 ± 0.015	≥75	≤4.5	0.9–1.4	255 ± 3	-	تولید انواع نخ یکسره، شفاف و غیرمات، یک محصول برای جایگزینی سوپربرایت SB باقابلیت های بیشتر
TG-640 FR	0.65–0.69	≥75	≤4.5	≤2.5	245 ± 3	0.3 ± 0.05	گرید الیاف دیرسوز/ضد شعله برای تولید نخ و الیاف
TG-640 N-OB	0.64 ± 0.015	≥90	≤4.5	0.9–1.4	255 ± 3	0.3 ± 0.05	تولید انواع نخ و پارچه با جلا و درخشندگی بالا به صورت مات
TG-640N	0.64 ± 0.015	≥90	≤4.5	0.9–1.4	255 ± 3	0.30 ± 0.05	گرید الیاف جهت تولید نخ، پارچه و لباس به صورت نیمه‌مات
TG-640 S-HB	0.64 ± 0.01	≥85	≤2.5	0.9–1.2	255 ± 3	-	تولید انواع نخ یکسره، شفاف و غیرمات، یک محصول برای جایگزینی سوپربرایت SB باقابلیت های بیشتر
TG-640 S-OB	0.64 ± 0.01	≥95	≤3.5	0.9–1.2	255 ± 3	0.3 ± 0.05	تولید انواع نخ و پارچه با جلا و درخشندگی بالا و به صورت مات
TG-640 N-MOD	0.64 ± 0.015	≥90	≤4.5	0.9–1.4	255 ± 3	0.3 ± 0.05	تولید انواع نخ، پارچه و لباس بصورت نیمه مات باخواص ریسندگی و امکان تولید نخ های بسیار ظریف میکروفیلامنت
TG-640S	0.64 ± 0.01	≥95	≤3.5	0.9–1.2	255 ± 3	0.30 ± 0.05	گرید الیاف جهت تولید نخ، پارچه و لباس به صورت نیمه‌مات
TG-640N-SB	0.64 ± 0.015	≥75	≤4.5	0.9–1.4	255 ± 3	-	گرید الیاف جهت تولید نخ، پارچه و لباس به صورت براق
TG-640N-MOD-SB	0.64 ± 0.015	≥75	≤4.5	0.9–1.4	255 ± 3	-	تولید انواع نخ، پارچه و لباس به صورت براق؛ باخواص ریسندگی بهبودیافته و امکان تولید نخ های بسیار ظریف میکروفیلامنت
TG-640S-MOD	0.64 ± 0.01	≥95	≤3.5	0.9–1.2	255 ± 3	0.3 ± 0.05	تولید انواع نخ، پارچه و لباس به صورت نیمه مات؛ باخواص ریسندگی بهبودیافته و امکان تولید نخ های بسیار ظریف میکروفیلامنت
TG-640S-MOD-SB	0.64 ± 0.01	≥85	≤2.5	0.9–1.2	255 ± 3	-	تولید انواع نخ، پارچه و لباس به صورت براق؛ باخواص ریسندگی بهبودیافته و امکان تولید نخ های بسیار ظریف میکروفیلامنت
TG-640 S-SB	0.64 ± 0.01	≥85	≤2.5	0.9–1.2	255 ± 3	-	گرید الیاف جهت تولید نخ، پارچه و لباس به صورت براق



Persian Gulf Petrochemical Industries Co
Shahid Tondgooyan Petrochemical Co

S.T.P.C

TECHNICAL SPECIFICATION

Product	Poly Ethylene Terephthalate (<i>Super Bright</i>)
Grade	PARS PET-TG641 (Textile Grade)

REFERENCE PROPERTIES

Item	Unit	Specification	Method
<i>Intrinsic Viscosity</i>	<i>dl/g</i>	0.64 ± 0.015	ISO 1628-5 in combination with NVPET05
<i>DEG Content</i>	<i>wt%</i>	0.9 - 1.3	ASTM E2409-4 in combination with WN-B010-9008E
<i>Color (CIE Lab)</i>	<i>L*</i>	≥ 75	ASTM D6290-5 in combination with WN-B010-7110E
	<i>b*</i>	≤ 4.5	
<i>Carboxyl End Group</i>	<i>meq / Kg</i>	≤ 32	ASTM D7409-7 in combination with WN-B010-7013E
<i>Melting Point</i>	$^{\circ}\text{C}$	255 ± 3	ASTM D3418-3 in combination with WN-B010-7089E
<i>Water Content</i>	<i>wt%</i>	≤ 0.3	ASTM D6869-3 in combination with WN-B010-7159E
<i>Chips Weight</i>	<i>g/100EA</i>	2.5 ± 0.1	----

Note: 1) Water Content determined before packing.
2) Color Determined after Crystallization.



SHAHID TONDGOOYAN PETROCHEMICAL Co., SITE 4, PET ZONE, BANDAR IMAM, IRAN, P.O.Box: 333

TEL: +98 21 888 89513 FAX: +98 61 521 72031 www.stpc.ir



CERTIFICATE OF ANALYSIS

Product	Polyethylene Terephthalate (Super Bright)
LOT No.	
Grade	PARS PET-TG640(SB) S (Textile Grade)
Issue Date	

Laboratory Analysis Report

Item	Unit	Specification	Avg. Result	Method
Intrinsic Viscosity	dl/g	0.64 ± 0.01		ISO 1628-5 in combination with NVPET05
DEG Content	wt%	0.9 - 1.2		ASTM E2409-4 in combination with WN-B010-9008E
Color (CIE Lab)	L*	≥85		ASTM D6290-5 in combination with WN-B010-7110E
	b*	≤2.5		
Carboxyl End Group	meq / Kg	≤32		ASTM D7409-7 in combination with WN-B010-7013E
Melting Point	°C	255±3		ASTM D3418-3 in combination with WN-B010-7089E
Water Content	wt%	≤0.3		ASTM D6869-3 in combination with WN-B010-7159E
Chips Weight	g/100EA	2.4±0.1		----

Note: 1) Water Content determined before packing.
2) Color Determined after Crystallization.
3) All presented parameters would be the average of lab results.

SIGN: _____
LABORATORY MANAGER

SIGN: _____
PROCESS ENGINEERING

Form No.: LAB-QR44-03

Certification of the Integrated Management System (IMS) requirements of ISO9001:2000 /ISO 14001:2004/OHSAS 18001:1999



SHAHID TONDGOOIAN PETROCHEMICAL Co., SITE 4, PET ZONE, BANDAR IMAM, IRAN, P.O.Box: 333

TEL: 065226 52118 FAX: 065226 52180

Site@stpc.ir

General Properties

Grade Name: Pars PET TG-640 (HB)

Manufacturer: Tondgooyan Petrochemical

Categories: Polymer, Thermoplastic, Polyethylene Terfetalate

Processing Methods: Fiber Forming

Applications: Fibers, Yarn, Staple Fibers

Physical Properties				
	Value	Unit	Test Conditions	Test Method
Carboxyl End Group	32	meq/kg	≤ 32	ASTM D7409
Chip Weight	2.3 - 2.5	g/100EA		
Color (CIE Lab)	85		$L^*, \geq 85$	ASTM D6290
Color (CIE Lab)	2.5		$b^*, \leq 2.5$	ASTM D6290
DEG content	0.9 - 1.2	%		ASTM E2409
Intrinsic Viscosity	0.63 - 0.65	cm ³ /g		ISO 1628
Water content	0.3	WT. %	≤ 0.3	ASTM D6869
Thermal Properties				
	Value	Unit	Test Conditions	Test Method
Melting Point	252 - 258	C°		ASTM D3418

Disclaimer

The information presented on this datasheet was acquired by Tecves from the producer of the material. Tecves makes substantial efforts to assure the accuracy of this data. However, Tecves assumes no responsibility for the data values and strongly encourages that upon final material selection, data points are validated with the material supplier.